

**Czerweny**<sup>®</sup>  
SOMOS POTENCIA



LÍNEA

**PC-9C**

## CONTROL AUTOMÁTICO DE BOMBAS

- › Conecta y desconecta la bomba según la demanda de agua
- › Provee economía al uso de la bomba
- › Presión de corte hasta 42 m.c.a.
- › Robusto, sin componentes electrónicos, recomendable para ciclos intermitentes de funcionamiento
- › Presiones de corte y arranque completamente regulables
- › Instalación directa sobre la bomba o remota
- › Conexiones de 1", con salidas superior y lateral
- › Manómetro incorporado

**Czerweny**<sup>®</sup>



## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



LÍNEA  
PC-9C

- >> 220V - 50Hz, Corriente máxima 12 Amp.
- >> Cuerpo de polipropileno
- >> Contactos bipolares y accionamiento metálicos
- >> Control mayor de presiones de arranque y corte y control diferencial
- >> Boca de entrada inferior y de salida lateral o superior

- >> Manómetro de alcance 60m.c.a. incorporado
- >> Grado de protección IP54
- >> Temperatura máxima del líquido 60°C

Tensión de entrada	220 V	Protección	IP54
Frecuencia	50 Hz	Presión máx. de trabajo	10 bar
Corriente max.	12 A	Temp. máx. del líquido	60°C
Seteo de presión corte	42.2 m	Temp. máx del ambiente	40°C
Seteo de presión arranque	28.1 m	Conexión	1"

El control de automático de bombas PC-09C funciona montado sobre una bomba que provee la presión al sistema. Por tanto este debe ajustarse a la presión máxima de la bomba para su correcto funcionamiento.

El equipo arranca automáticamente la bomba cuando la presión en el punto de instalación cae por debajo de la presión de arranque ajustada.

Al momento del cierre de todos los grifos o válvulas, la presión entregada por la bomba alcanzará su máximo provocando el

accionamiento del control automático previamente regulado a ese valor. Toda la instalación quedará presurizada y el manómetro del control automático permitirá visualizar el valor de la presión en el punto de instalación.

**Importante:** Para un correcto funcionamiento del control automático, debe quedar presurizada la instalación a la presión de corte. Verifique la correcta instalación de las válvulas anti-retorno y que no existan fugas.

## Regulación de las presiones de arranque y corte

### REGULACIÓN DE RANGO:

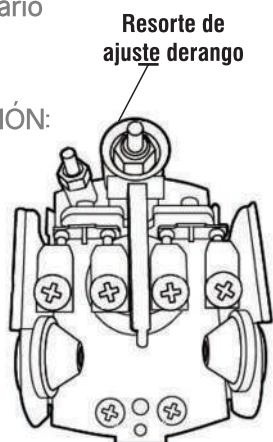
Ajuste de las presiones de operación en función de la bomba vinculada.

### AJUSTE DEL RANGO:

Girar la tuerca en sentido horario para aumentar la presión de arranque y parada.  
Girar en sentido antihorario para disminuir.

### RELACIÓN DE REGULACIÓN:

Cada vuelta completa equivale a 1.4 a 2m.c.a de incremento o decremento de la presión.



### DIFERENCIAL:

Ajusta únicamente la presión de corte. Muy pocas aplicaciones necesitan este ajuste.

### AJUSTE DEL RANGO:

Girar la tuerca en sentido horario para aumentar la presión de corte únicamente. Girar en sentido antihorario para disminuir.

### RECOMENDACIÓN:

Evite el ajuste diferencial de no existir una razón específica de ajustar la presión de corte sin variar la presión de arranque.

