Czerweny®
SOMOS POTENCIA

LÍNEA

GPD-PC9C

PRESURIZADOR DE AGUA

- Bomba circuladora de rotor húmedo controlada por presión
- Conecta y desconecta la bomba según la demanda de agua
- Ideal para solucionar problemas de falta de presión por tanque bajos en altura o para Instalaciones antiguas
- Agrega hasta 16 m a la altura del tanque existente
- Aspiración hasta 7 m de profundidad
- Caudal hasta 5500 lts./hora
- Aptas para viviendas hasta 3 baños
- Provee economía al uso de la bomba

PRESURIZADOR DE AGUA

FCH GPD-PC9C - 2020 REV. 00

LÍNEA
GPD-PC9C

CARACTERÍSTICAS Y MEDIDAS PRINCIPALES

- >> Motor monofásico 220V 50Hz IP44
- >> Cuerpo de fundición gris con recubrimiento interior epoxi
- >> Impulsor de tecnopolímero
- >> Eje cerámico, sin rodamientos
- >> Control mayor de presiones de arranque y corte y control diferencial
- >> Manómetro incorporado
- >> Cable con ficha IRAM 2073
- >> Cuerpo de polipropileno

MODELO	V	POTENCIA (W)	Q. max. Lts./min.	H. max m	Ampliaciones hasta	Diámetro		Peso Kg
						Aspiración	Impulsión	
GPD 20-12Z + PC9C	220	300	80	13,5	2 baños	1"	1"	7,3
GPD 20-16Z + PC9C	220	500	95	16,5	3 baños	1"	1"	8,2

La bomba GPD provee la presión al sistema y el control de automático de bombas PC-09C le permite encenderla y apagarla de acuerdo a la demanda. En su funcionamiento debe detectar la presión máxima que genera la bomba y para ello previamente debe ajustarse para que el corte se realice a dicho valor.

El equipo arranca automáticamente la bomba cuando la presión en el punto de instalación cae por debajo de la presión de arranque ajustada. Este valor se ajusta en conjunto con la presión de corte.

Al momento del cierre de todos los grifos o válvulas, la presión entregada por la bomba alcanzará su máximo provocando el accionamiento del control automático previamente regulado. Toda la tubería quedará presurizada y el manómetro del control automático permitirá visualizar el valor de la presión en el punto de instalación.

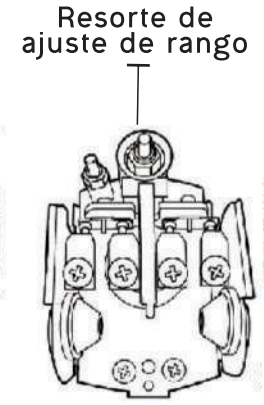
Importante: Para un correcto funcionamiento del control automático, debe quedar presurizada la instalación a la presión de corte. Verifique la correcta instalación de las válvulas anti-retorno y que no existan fugas en las juntas o las uniones.

REGULACIÓN DE LAS PRESIONES DE ARRANQUE Y CORTE

REGULACIÓN DE RANGO:
Ajuste de las presiones de operación en función de la bomba vinculada

AJUSTE DEL RANGO:
Girar la tuerca en sentido horario para aumentar la presión de arranque y parada. Girar en sentido antihorario para disminuir

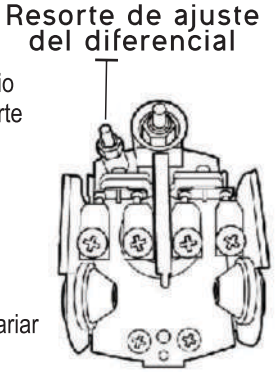
RELACIÓN DE REGULACIÓN:
Cada vuelta completa equivale a 1.4 a 2 m.c.a de incremento o decremento de la presión



DIFERENCIAL:
Ajusta únicamente la presión de corte. Muy pocas aplicaciones necesitan este ajuste

AJUSTE DEL RANGO:
Girar la tuerca en sentido horario para aumentar la presión de corte únicamente. Girar en sentido antihorario para disminuir

RECOMENDACIÓN:
Evite el ajuste diferencial de no existir una razón específica de ajustar la presión de corte sin variar la presión de arranque.



Tel/Fax: **+54 3404 - 480715** / Av. Jorge Newbery 372 (S2252 BMQ)
Gálvez, S.F. Argentina / ventas@motoresczerweny.com.ar
www.motoresczerweny.com.ar