



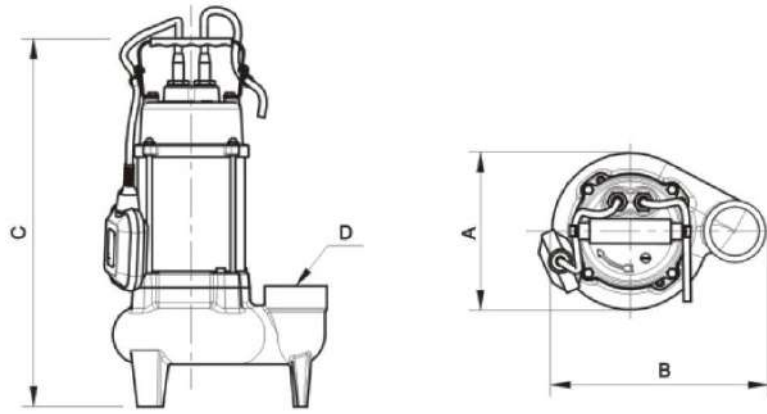
BOMBAS SUMERGIBLES PARA DRENAJE

- Bombas sumergibles para drenaje de aguas cargadas
- Aptas para aguas de infiltración, líquidos pluviales y cloacales.
- Aplicación en plantas de procesamiento, cámaras sépticas y drenaje en obras de construcción.
- Caudales hasta 42 m³/h y alturas hasta 15m.c.a.
- Capacidad de manejo de sólido hasta 50mm de diámetro



Características

- Cuerpo de bomba de fundición gris
- Carcasa del motor de acero inoxidable AISI304
- Eje de acero inoxidable AISI304
- Motor monofásico o trifásico IP68
- Sello mecánico doble de grafito y carburo de silicio lado motor
Carburo de silicio y carburo de silicio lado bomba
- Interruptor de flotación en las versiones monofásicas



MODELO		POTENCIA (HP)	Ø MAX PARTICULA EN SUSPENSIÓN (mm)	Q MAX. (m³/h)	H MAX. (m)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D	PESO Kg
VSP 370F	220V 50Hz	0,50	28	10,8	8,0	130	170	340	1 1/4"	10
VSP 450F	220V 50Hz	0,60	38	18	9,0	195	265	455	2"	18
VSP 750F	220V 50Hz	1,00	38	24	12,0	195	265	455	2"	19
VSP 1100F	220V 50Hz	1,50	50	27	13,0	195	265	478	2"	23
VSP 1500F	220V 50Hz	2,00	50	36	15,0	195	265	515	2"	26
VSP 2200F	380V 50Hz	3,00	50	42	15,5	195	265	535	2"	30

Los valores declarados de presión y caudal corresponden a valores de ensayo realizados con agua limpia

PERFORMANCE HIDRÁULICA A 50 HZ

