

Industria 4.0 - IoT

GESTIÓN REMOTA DE LA INFRAESTRUCTURA DE RED DE FABRICACIÓN



 Stib Ingeniería de Aplicación

stib.com.ar ■ info@stib.com.ar ■ +54 0341 4828812 / +54 0341 4448356
San Martín 2254 / 64 / 68 / 72 - Rosario - Santa Fe - Argentina.

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



Desafío

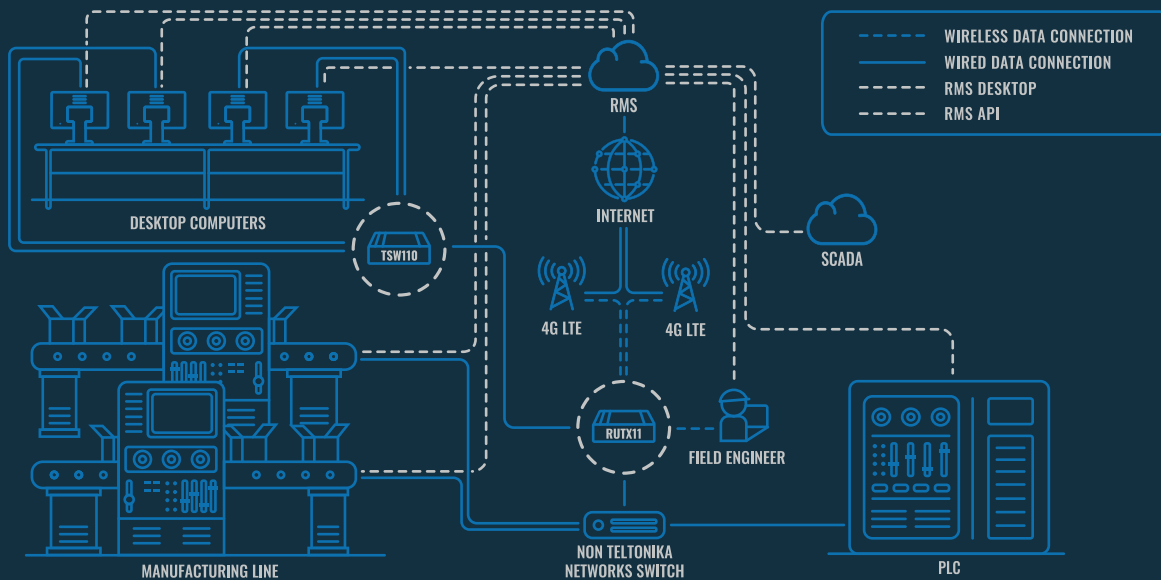
La industria de fabricación está entrando en una **nueva era llamada transformación digital**. El desarrollo del IoT y la IA, está teniendo un impacto en la fabricación e **impulsa la necesidad de nuevos procesos mejorados y de optimización en el sector**. La competencia es enorme, y el tiempo es esencial, por lo que las operaciones racionalizadas y los análisis predictivos eficientes son una necesidad para permanecer en el juego. **La implementación de la tecnología IoT adecuada tiene un impacto en todo: la productividad, la calidad, el coste e incluso la seguridad de la producción.**

Las plantas industriales actuales se componen de máquinas, ordenadores y plataformas acumuladas a lo largo del tiempo e implementados por diferentes integradores, por lo que **presentan diversos retos de compatibilidad**. El resultado es un ecosistema difícil de conectar, gestionar y recopilar datos para el mantenimiento predictivo y el aumento de la eficiencia operativa. **Se necesita una plataforma de conectividad que pueda combinar todos los diferentes componentes industriales en una estructura unificada accesible.**

Respuesta

El **Sistema de Gestión Remota (RMS)** simplifica la monitorización y gestión de los routers y gateways de Teltonika Networks; mientras que **RMS Connect** permite acceder y controlar los dispositivos que no son de Teltonika Networks a través de los protocolos RDP/VNC, SSH o HTTP(S) sin ningún software adicional, y no requiere una IP pública o un servicio VPN de terceros. Además, **nuestra API ofrece la posibilidad de llevar un sinfín de funcionalidades de RMS a su plataforma IoT interna, en caso de que prefiera quedarse con su interfaz**. Como se muestra en la topología, RMS funciona ahora como un sistema de software unificado para todo el ecosistema de la red. A través de la conectividad por cable e inalámbrica, nuestros routers y switches proporcionan acceso a Internet a toda la solución.





Esto incluye dispositivos de terceros, como líneas de producción, ordenadores de sobremesa e industriales, ordenadores portátiles e incluso PLC. Además, **RMS Management se encarga de facilitar el control remoto de nuestros routers y pasarelas** para garantizar la disponibilidad y la seguridad. Por otro lado, **RMS Connect permite acceder a la WebUI o a la CLI de todos los dispositivos inteligentes de la misma red**. Por último, puede incluso acceder a máquinas Windows y Linux a través de RDP/VNC como si estuviera sentado frente a ellas. Lo mejor de todo es que la API de RMS le permite tomar la funcionalidad deseada de RMS y transferirla a su plataforma SCADA o IoT. **Esto permite una integración perfecta y ahorra tiempo y dinero gracias a una mejor automatización, gestión remota, planificación y predicción, y a la ampliación del ciclo de vida general de los equipos antiguos gracias a la resolución de los problemas de compatibilidad.**

Beneficios

UN SISTEMA UNIFICADO

Controle toda la solución de múltiples objetos e interfaces mediante una única y sencilla plataforma IoT.

COMPATIBILIDAD

RMS está basado en la nube y es agnóstico a la plataforma – puede usarlo con cualquier sistema operativo y navegador. La API de RMS permite utilizar las características de RMS también en su propia interfaz de plataforma IoT.

PERSONALIZACIÓN

RMS es altamente personalizable y cada cliente puede hacer que funcione para sus propias necesidades empresariales específicas.

SEGURIDAD

Alojado en AWS, comunicándose a través de MQTT y asegurado con los protocolos TLS 1.2 y 1.3, RMS cumple con los más altos estándares de seguridad con el reconocimiento internacional.

